Searching PAJ 1/2 ペー

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-311007

(43)Date of publication of application: 23.10.2002

(51)Int.CI.

GOIN 30/32 GOIN 30/26

(21)Application number: 2001-117656

(71)Applicant: HITACHI INSTRUMENTS SERVICE

CO LTD

(22)Date of filing:

17.04.2001

(72)Inventor: KAKO MASAO

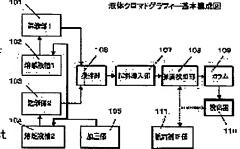
IWABUCHI KEIZO KANEKO SATOO

(54) LIQUID CHROMATOGRAPHY DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To apply micromachine technology based on a different idea from that of conventional means for further promoting micro-quantity sampling of a sample in analysis by liquid chromatography.

SOLUTION: This device comprises a parted chamber having a diaphragm which is flexibly expanded/contracted by external stimulation, a group of plural parted chambers adjacent to each other having a distance to each other, and a cylindrical space composed to cover diaphragm surfaces of the group of parted chambers. At least three micro-flow feeding devices are provided having a structure to get in contact with a surface facing the diaphragm in a first state where the diaphragm is expanded in the space to feed micro-flow from one end of the cylindrical space to the other end by expanding/contracting the diaphragm of the parted chamber group in order. The first and the second micro-flow feeding device feeds respective



liquids. In the third micro-flow feeding device, drive to the diaphragm in the parted chamber group is conducted to make expansion/contraction action in order and reversely, so that the third micro-flow feeding device is provided with an agitating function. A signal detecting a correction signal of a pulsation detector to detect pulsation generated in feeding liquid by the feeding device is corrected.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration] Searching PAJ

2/2 ページ

[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出脚公開番号 特開2002-311007 (P2002-311007A)

(43)公開日 平成14年10月23日(2002.10.23)

(51) IntCL' G 0 1 N 30/32 30/26 識別記号

テーマコード(参考)

G 0 1 N 30/32 30/28

Ρı

C E

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)

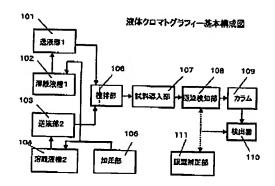
(21)出願番号 **特顧2001-117656(P2001-117658)** (71) 出顧人 300050367 日立計測器サービス株式会社 (22)出廣日 平成13年4月17日(2001,4.17) 東京都新宿区四谷4丁目28番8号 (72)発明者 加來 雅郎 東京都新宿区四谷4丁目28番8号 日立計 測器サービス株式会社内 (72)発明者 岩渕 敬三 東京都新宿区四谷4丁目28番8号 日立計 郷器サービス株式会社内 (72)発明者 金子 輝男 東京都新荷区四谷4丁目28番8号 日立計 測器サービス株式会社内

(54) 【発明の名称】 液体クロマトグラフィー装置

(57)【要約】 (修正有)

【課題】液体クロマトグラフィーによる分析において、 試料の微域採取化を更に進めるため従来の手段とは発想 を異にしたマイクロマシン技術の応用を行う。

【解決手段】外部刺激で柔軟化伸縮する隔膜を有した隔 室と、前記隔室をある距離をおいて互いに隣接した複数 の隔室群と、前記隔室群の隔膜面を覆うように構成され た筒状の空間を有し、前記空間内で前記隔膜が伸びた第 一の状態の時に、前記隔膜に対向する面に接する構造有 し、前記隔室群の隔膜を順次伸縮動作させることで、前 記筒状の空間の一端からもう一端に豫量の流量で送液する 微流量送液装置を少なくとも3台有し第一及び第二の 微流量送液装置はそれぞれの液体を送液し、第三の微流 量送液装置では、前記隔室群の隔膜の駆動を順次及び逆 の伸縮動作を行うことで、第三の微流量送液装置に提择 機能を有し、前記送液装置で送液時に生じる脈流を検知 する脈流検知機の補正信号を検知した信号を補正する。



(2)

特開2002-311007

【特許請求の範囲】

【請求項1】少なくとも溶離液槽及び送液部を2組以上 有し、前記溶離液槽には加圧部が接続され、前記送被部 の出力はそれぞれ複拌部に接続され、前記提拌部の出力 は試料導人部、脈流検知器及びカラムを介して検出器に 至る構成を有し、前記送液部、複拌部、試料導入部、カ ラム、検出器等の経路で生じる脈流を脈流検知器で検知 し、検出器で検出した分析データを脈流検知補正部で補 正することを特徴とした微流量送液及び攪拌装置を有す る液体クロマトグラフィー装置

【翻求項2】外部刺激で柔軟に伸縮する隔膜を有した陽室と、前記隔室をある距離をおいて反いに隣接した複数の隔室群と、前記隔室群の隔膜面を覆うように構成された筒状の空間を有し、前記空間内で前記隔膜が伸びた第一の状態の時に、前記隔膜に対向する面に接する構造有し、前記隔室群の隔膜を原次伸縮動作させることで、前記筒状の空間の一場からもう一端に微量の流量で送液することを特徴とする碳流量送液装置を少なくとも3台をし、第一及び第二の微流量送液装置はそれぞれの液体を透液し、第三の微流量送液装置では、前記隔室群の隔膜の驱動を順次及び逆の伸縮動作を行うことで、複字機能を有したことを特徴とした請求項」に記載の微流量送液及び損拌装置を有する液体クロマトグラフィー装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明が属する技術分野】本発明は、主に液体クロマトグラフィーに関し、特に微遊量で分析を行うための送液ポンプ及び撹拌装置に関する。

[0002]

【従来の技術】液体クロマトグラフィ〜による分析は試料の改量採取化の傾向が苦しくなり、最近の送液流量は μL/秒の領域に至ってきた。今後、更に微流量化の方向に進むことが予想される。なお、現状の微流量化は極細のシリンジボンブの応用などで行っている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】液体クロマトグラフィーによる分析において、試料の微量採取化を更に進めると、従来のような既存の送液手段では実現が容易ではなくなってきた。したがって、今後更なる微微量化において従来の手段とは発想を異化した微小部品を製作等のマ 40 イクロマシン技術の応用が必要になってきた。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記課題は、少なくとも、溶離液相及び送液部を2組以上有し、溶離液槽には加圧部をそれぞれ核続し、送液部の出力はそれぞれ復拌部に接続し、複拌部の出力は試料導入部、脈流検知器及びカラムを介して検出器に至る構成を有し、前記の送液部、複拌部、試料導入部、カラム、検出器等の経路で生じる脈流を脈流検知器で検知し、検出器で検出した分析データを脈流検知補正部で補正する偽造量送液及び原理

装置を有する液体クロマトグラフィー装置で構成する。 【0005】

【発明の実施の形態】上記構成において、送被部は外部刺激で柔軟に伸縮する隔膜を有した隔室と、前記隔室をある距離をおいて互いに隣接した複数の隔室群と、前記隔室群の隔膜面を覆うように構成された前状の空間を有し、前記空間内で前記隔膜が伸びた第一の状態の時に、前記隔肢に対向する面に接する構造有し、前記隔空間の一端からもう一端に微量の流量で送被する微流量送液設置において、前記隔室群の隔膜の駆動を順次及び逆の伸縮動作を行うことで第三の微流量送液装置に提押機能を持たせるものである。更に、送液部、復拌部、試料導入部、力ラム、検出器等の経路で生じる脈流を脈流検知器で検知し、検出器で検出した分析データを脈流検知器で検知し、検出器で検出した分析データを脈流検知器で補正することと

[0006]

【実施例】以下、図面を参照して本発明の一実施例を説明する。図1は本発明の一実施例を示す微流量送液及び 概律機能を有した液体クロマトグラフィー装置のブロック図である。図1において、101及び103はそれぞれ微流電送液部を、102及び104はそれぞれ溶離液を送液部101及び103に供給する機能を有す。106は提拌部を示し、送液部101及び103から送られた2種類の溶離液を撹拌する。107は試料導入 部、108は脈流検知部、109はカラム、110は検 出器、111は脈流補正部を示す。

) 【0007】図2は本発明の一実施例で筬流量送液及び 攪拌機能の詳細説明図である。図2において、201は 外部刺激で柔軟に伸縮する隔膜を、202は隔壁202 a、bで構成した隔室を、203は攪拌機能を有した送 液装置の入口を、204はその出口を、205は送液又 は攪拌される溶離液をそれぞれ示す。図3は図2に示し た送液及び攪拌装置の動作(a)~(f)の詳細説明を 示したものである。

【0008】図2に示した1から4の数字を施した矢印は、外部刺激で栄軟に伸縮する隔膜201を制御する方向を示している。例えば隔膜201の制御を圧力的に制御する場合は、上向きの矢印は隔膜201が上側に圧力を受け隔壁202aに密着し、流路が遮断され溶離液がせき止められた状態を示す。矢印が上向きの場合は流路遮断の状態を、矢印が下向きの場合は流路開放の状態をそれぞれ示す。図中左側に付した(a)~(f)は隔膜201の状態と溶離液の流れの関係を時系列的に示している。

部、複字部、試料導入部、カラム、検出器等の経路で生 [0009]図2において(a)は溶解液が送液装置入 じる脈流を脈流検知器で検知し、検出器で検出した分析 [1203でせき止められた状態を、(b)は溶解液が陽 データを脈流検知補正部で補正する微流量送液及び複字 50 室1まで送液された状態を、(c)は溶解液が陽室1 (3)

特期2002-311007

(矢印1 左上の陽室202)及び陽室2(矢印2 左上の陽 室202)まで送液された状態を、(d)は溶離液が隔 室1.2及び3まで送液された状態を, (e)は溶離液 が隔室 l から出口まで送被された状態を、(f)は溶離 液が入口から出口まで連続的に送液されている状態を示 したものである。以上のように、溶餓液を送液する場合 は隔膜201の制御を入口から出口に向かって順番に駆 動することで可能となる。(a)~(f)に示したよう に順番に隔膜201を駆動すると、溶離液は矢印206 で示す方向に送液される。

【0010】図2では送液について説明したが、陽膜2 01の駆動手順を変えるととにより、新たな使い方(攪 拌機能)を提供できる。例えば、図2に示した入口を2 口設け、それぞれ別の溶離液を送液した状態で、最初は 隔膜201の駆動を順番に駆動し、溶離液が陽室1及び 2まで満たされたときに、裕龍液が一部逆流する方向に 隔膜201を駆動し、再度順方向(矢印206で示す方 向)に送液することで2種類の溶離液を攪拌しかつ、送 液することが可能となる。なお、溶離液の流量は、隔室 の容積と隔膜201の駆動速度で任意に決定できる。し 20 たがって、隔室202の容積を小さくするためににマイ クロマシン技術の応用すると、陽室の容積より小さくす ることが可能となり後流電送液が可能な送液ポンプを実 現できる。

【0011】以上微流量送液装置と撹拌機能について説 明したが、図1に戻り本発明の「微流量送液及び攪拌装 置を有する液体クロマトグラフィー装置」について説明 を行う。図1において、裕離液槽102及び104の溶 離液は送液部101及び103で微量の溶離液を攪拌部 106に送液される。攪拌部106では送液部101及 30 び103から送液された2種類の溶離液を攪拌する。 授 押部106で攪拌された溶離液は試料導入部,脈流検知 部108及びカラム109を介して検出器110で分析 される。

【0012】本発明では図2に示したように蠕動形微流 量ポンプを送液及び飛拌装置として使用するため、送液 に脈流が生じるが脈流検知部108が流路の脈流を検知 し、脈流補近部111では検出器110で得られた分析 データの補正を行うことで、微流量送液及び擬律装置を 有する液体クロマトグラフィー装置を提供できる。 [0013]

【発明の効果】本発明によれば、液体クロマトグラフィ 一で試料を分析する際に、従来では領量の送液が難しか ったが、μL以下の送液に応用することで、微量のサン ブリングの可能性が生じてきた。またポンプ機能のみな らず 制御方法を変えるととでミキシング機能も備えた 微流量送液及び攪拌機能を有した装置を提供することが 出来る。なお、本システムは構造上、送液時に多少の脈 流が生じるが脈流を検知し補正する機能を有しているた めに、安定した微量分析を行うことが出来る。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を示す微流量送液及び攪拌機 能を有した液体クロマトグラフィー装置のブロック図で

【図2】本発明の一実施例で説明の微流量送液及び攪拌 機能の詳細説明図である。

【図3】本発明の一実施例(図2)を説明するフロー図 である。

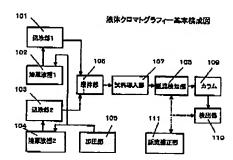
【符号の説明】

- 101 送液部1
- 102 送被部2
- 103 溶離液槽1
- 104 溶離液槽2
- 105 加圧部
- 108 攪拌部
- 107 試料導入部
- 108 脈流検知部
- 109 カラム
- 110 検出器
- 111 脈流補正部
- 201 陽膜
- 202 隔室
- 202a 隔壁a
- 202b 陽壁b
- 203 溶離液人口.
- 204 溶離液出口
- 205 溶雕液
- 208 溶解液の流れ

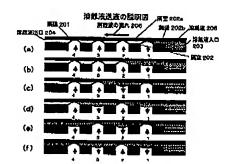
(4)

特開2002-311007





【図2】



【図3】

